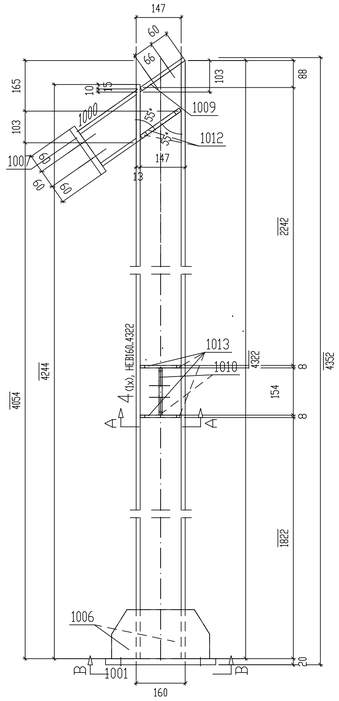
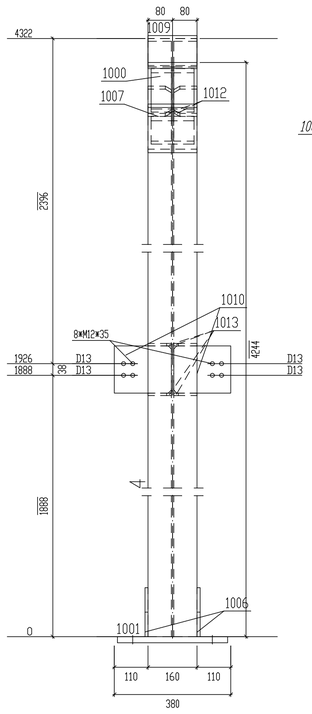
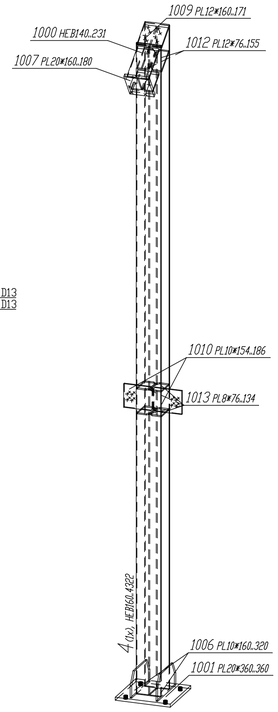
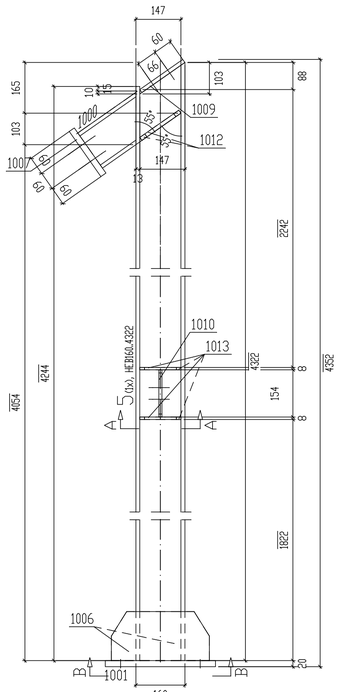
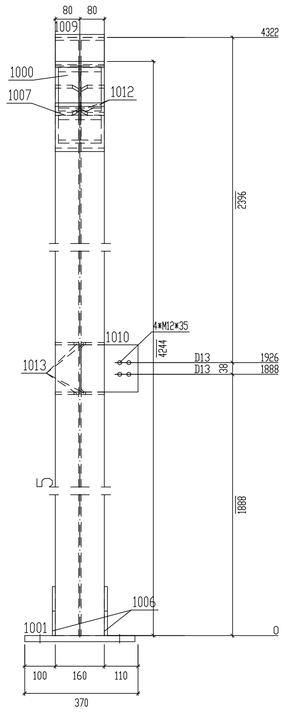
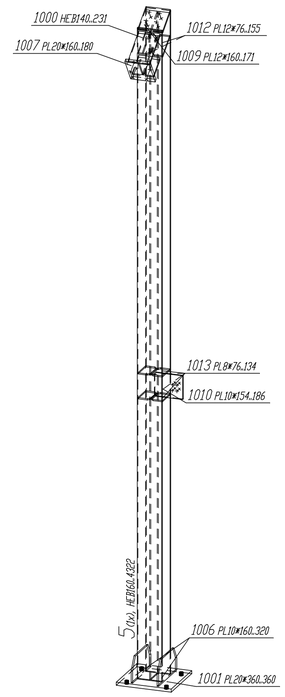


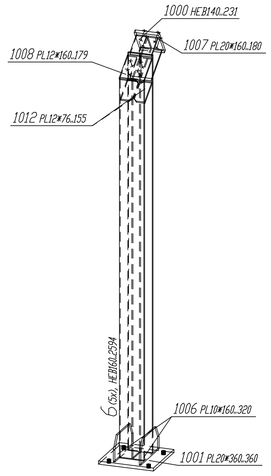


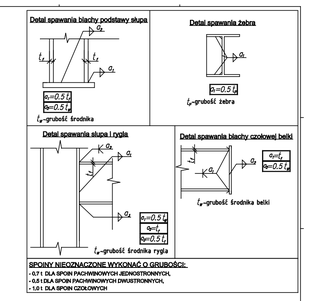






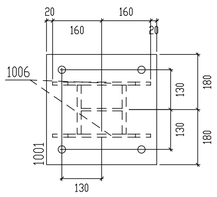




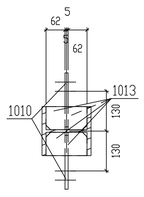


xx Zest. dla jednego el. wysyłowego- Poz. 6 Suma 5 x Wykonać

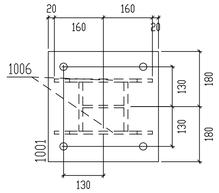
Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materia?	D?go?	Waga	Dzn.
1	3	6		1	HEB160	S235JR	2593	110.48	
2	3	1000		1	HEB140	S235JR	231	7.80	
3	3	1001		1	PL20×360	S235JR	360	20.35	
4	3	1006		2	PL10×160	S235JR	320	8.04	
5	3	1007		1	PL20×160	S235JR	180	4.52	
6	3	1008		1	PL12×160	S235JR	179	2.70	
7	3	1012		2	PL12×76	S235JR	155	2.22	
Waga całowita (kg)								156.11	
Gabaryty (W x S x D): 477 x 360 x 2718									



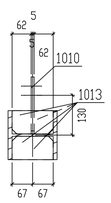
Widok 4 B-B



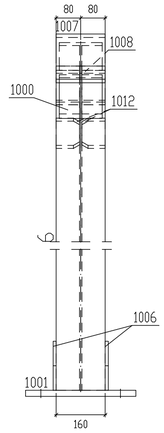
Przekrój 4 A-A

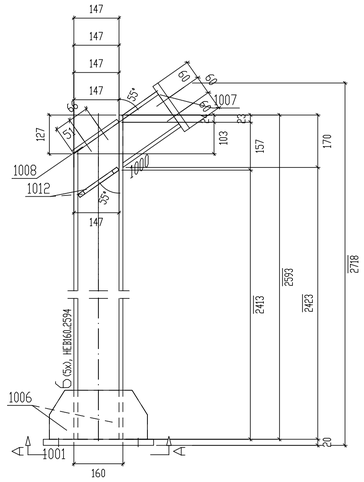


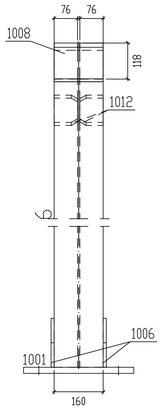
Widok 5 B-B



Przekrój 5 A-A

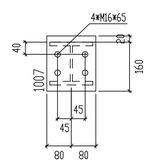


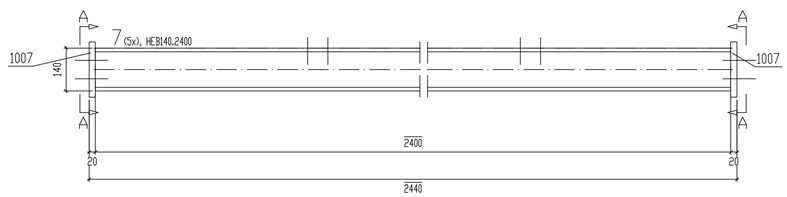




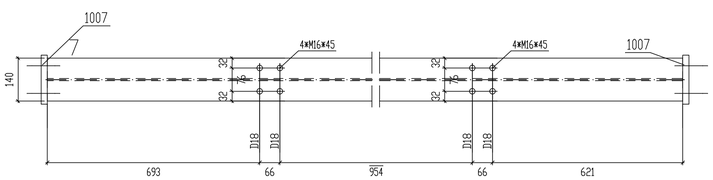
xx Zest. dla jednego el. wysyłowego- Poz. 4 Suma 1 x Wykonać

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materia?	D?go?	Waga	Dzn.
1	3	4		1	HEB160	S235JR	4322	184.13	
2	3	1000		1	HEB140	S235JR	231	7.80	
3	3	1001		1	PL20×360	S235JR	360	20.35	
4	3	1006		2	PL10×160	S235JR	320	8.04	
5	3	1007		1	PL20×160	S235JR	180	4.52	
6	3	1009		1	PL12×160	S235JR	171	2.58	
7	3	1010		2	PL10×154	S235JR	186	4.50	
8	3	1012		2	PL12×76	S235JR	155	2.22	
9	3	1013		4	PL8×76	S235JR	134	2.56	
Waga całowita (kg)								236.69	
Gabaryty (W x S x D): 477 x 380 x 4352									



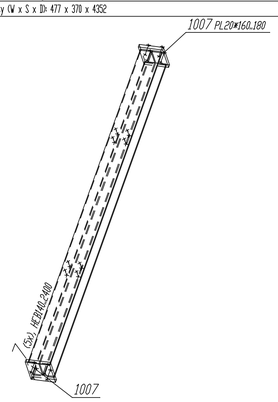


Widok 7 A-A



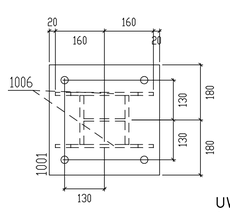
xx Zest. dla jednego el. wysyłowego- Poz. 5 Suma 1 x Wykonać

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materia?XCR?	D?go?	Waga	Dzn.
1	3	5		1	HEB160	S235JR	4322	184.13	
2	3	1000		1	HEB140	S235JR	231	7.80	
3	3	1001		1	PL20×360	S235JR	360	20.35	
4	3	1006		2	PL10×160	S235JR	320	8.04	
5	3	1007		1	PL20×160	S235JR	180	4.52	
6	3	1009		1	PL12×160	S235JR	171	2.58	
7	3	1010		1	PL10×154	S235JR	186	2.25	
8	3	1012		2	PL12×76	S235JR	155	2.22	
9	3	1013		4	PL8×76	S235JR	134	2.56	
Waga całowita (kg)								234.44	
Gabaryty (W x S x D): 477 x 370 x 4352									



xx Zest. dla jednego el. wysyłowego- Poz. 7 Suma 5 x Wykonać

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materia?XCR?	D?go?	Waga	Dzn.
1	3	7		1	HEB140	S235JR	2400	80.87	
2	3	1007		2	PL20×160	S235JR	180	9.04	
Waga całowita (kg)								89.91	
Gabaryty (W x S x D): 188 x 168 x 2440									



Widok 6 A-A

UWAGI :
1. Stal S235JR wg PN–EN 10025–2, Atest 2.2
2. Warunki wykonania i montażu wg PN–EN 1090:2 Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 2: Wymagania techniczne dotyczace wykonania konstrukcji stalowych. Klasa wykonania konstrukcji stalowej – EXC 2. Kategoria produkcji: PC 2.
3. Elementy spawać na całej długości złącza.

ECOKUBE TECHNOLOGIE OCHRONY ŚRODOWISKA
Ecokube Sp. z o.o. ul. Wólczańska 128-134, 90-527 Łódź

Inwestor: Podhalańskie Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o. ul. Tysiąclecia 35A, 34-100 Nowy Targ	Branża:	Faza:
Nazwa inwestycji: "Opracowanie dokumentacji projektowo-kosztorysowej Modernizacji oczyszczalni ścieków w Trybszu"	konstrukcja	P.B.
Tytuł rysunku: Wiata stalowa - konstrukcja	Skala: 1:10	Data: 04.2016
Projektował: mgr inż. Romuald Chomiczewski	Nr uprawnień: 413/73/Lw	Podpis:
Opracował: mgr inż. Piotr Ignaczak	ŁOD/BO/0039/16	Podpis:
Sprawdził: mgr inż. Andrzej Sobczak	233/89/WŁ	Podpis:
		Nr rysunku: 16